

# SCHMETZ

**Needles for sewing industrial fabrics**

**Agujas para coser materiales industriales**

**Aiguilles pour la confection de matériaux industriels**

**Nadeln für die Verarbeitung von Industriematerialien**



**This list contains the most frequently used needle systems - strict numerical**  
**Esta lista contiene los sistemas de agujas más utilizados - estricto numéricamente**  
**Cette liste contient des systèmes d'aiguilles les plus utilisés - strictement numérique**  
**Diese Liste enthält die meist verwendeten Nadelsysteme - strikt numerisch**

# SCHMETZ

**Needles for sewing industrial fabrics**  
**Agujas para coser materiales industriales**  
**Aiguilles pour la confection de matériaux industriels**  
**Nadeln für die Verarbeitung von Industriematerialien**

System	NM / SIZE	PG	CANU
AVX1	90 14	100	30:70 1
DAX1	100 110 120 130 16 18 19 21	010	04:45 1
DBX1	120 125 130 140 150 160 180 200 19 20 21 22 23 24 25	010	20:05 1
DBX1 NIT	120 19	010	20:05 8
DBX1 SD1 SERV 7	120 19	030	20:05ME17
DDX1	120 130 140 160 180 200 19 21 22 23 24 25	090	50:10 1
TLX1	100 110 150 16 18 1 4 5 8	170	04:25EB1
TVX3 MR	6.0		38:00 1M
DPX5	110 120 125 130 140 150 160 180 200 18 19 20 21 22 23 24 25	010	20:05 1
DPX5 MR	4.0 4.5 5.0 6.0		20:05 1M
DPX5 NIT	100 110 120 16 18 19	010	20:05 8
DPX5 SD1 SERV 7	110 120 18 19	030	20:05ME17
DPX5 SES NIT	100 110 120 16 18 19	010	20:05EB8
DPX5 SUK MR	6.0		20:05FB1M
DPX5 TN	110 120 125 130 140 160 180 200 18 19 20 21 22 23 24 25	010	20:05 9
CYX7	280 28	230	50:44MA1
DPX17	200 230 25 26	020	37:20 1
DPX17 MR	4.5		37:20 1M
29X3	120 130 140 160 19 21 22 23	020	35:15 1
DPX35	110 120 130 140 150 160 170 180 200 18 19 21 22 23 24 25	030	32:10 1
DPX35 MR	4.0 5.0 6.0		32:10 1M
DPX35 SD1	110 120 130 140 150 160 18 19 21 22 23	050	32:10ME1
DPX35 SD1 SERV 7	100 110 120 130 140 16 18 19 21 22	050	32:10ME17
DPX35 SERV 7	150	030	32:10 17

# SCHMETZ

## Needles for sewing industrial fabrics

## Agujas para coser materiales industriales

## Aiguilles pour la confection de matériaux industriels

## Nadeln für die Verarbeitung von Industriematerialien

System	NM / SIZE	PG	CANU
DPX35 TN	110 130 140 150 180 200 18 21 22 24 25	030	32:10 9
60 M	100 110 150 16 18 1 4 5 8	170	04:25EB1
88X1	100 110 120 130 16 18 19 21	010	04:45 1
88X9	100 110 120 130 16 18 19 21	010	04:45 1
UY 128 GAS MR	6.0		38:00 1M
134 (R)	110 120 125 130 140 150 160 180 200 18 19 20 21 22 23 24 25	010	20:05 1
134 (R) MR	4.0 4.5 5.0 6.0		20:05 1M
134 (R) NIT	100 110 120 16 18 19	010	20:05 8
134 (R) TN	110 120 125 130 140 160 180 200 18 19 20 21 22 23 24 25	010	20:05 9
134 KK D	110 18	040	18:60MF1
134 KK SD1	110 18	030	18:60ME1
134 SD1 SERV 7	110 120 18 19	030	20:05ME17
134 SES NIT	100 110 120 16 18 19	010	20:05EB8
134 SUK MR	6.0		20:05FB1M
134-35 (R)	110 120 130 140 150 160 170 180 200 18 19 21 22 23 24 25	030	32:10 1
134-35 (R) MR	4.0 5.0 6.0		32:10 1M
134-35 (R) TN	110 130 140 150 180 200 18 21 22 24 25	030	32:10 9
134-35 SD1	110 120 130 140 150 160 18 19 21 22 23	050	32:10ME1
134-35 SD1 SERV 7	100 110 120 130 140 16 18 19 21 22	050	32:10ME17
134-35 SERV 7	150	030	32:10 17
PFX134 KK D	110 18	040	18:60MF1
135X5	110 120 125 130 140 150 160 180 200 18 19 20 21 22 23 24 25	010	20:05 1
135X5 MR	4.0 4.5 5.0 6.0		20:05 1M
135X5 NIT	100 110 120 16 18 19	010	20:05 8

# SCHMETZ

**Needles for sewing industrial fabrics**

**Agujas para coser materiales industriales**

**Aiguilles pour la confection de matériaux industriels**

**Nadeln für die Verarbeitung von Industriematerialien**

System	NM / SIZE	PG	CANU
135X5 SD1 SERV 7	110 120 18 19	030	20:05ME17
135X5 SES NIT	100 110 120 16 18 19	010	20:05EB8
135X5 SUK MR	6.0		20:05FB1M
135X17	200 230 25 26	020	37:20 1
135X17 MR	4.5		37:20 1M
141X1	90 14	100	30:70 1
149X3 MR	6.0		38:00 1M
151X1	100 110 150 16 18 1 4 5 8	170	04:25EB1
214X1	120 130 140 160 180 200 19 21 22 23 24 25	090	50:10 1
216X7	280 28	230	50:44MA1
328 (R)	120 130 140 160 180 200 19 21 22 23 24 25	090	50:10 1
332 (R)	120 130 140 160 19 21 22 23	020	35:15 1
428	200 25	090	50:10 1
971 B/1	100 16	140	38:47 1
DVX971 B	100 16	140	38:47 1
1000 H 2R	200 25	210	55:30MA1
1000 H FR 2R	200 25	230	55:30MA11
1128	100 110 120 130 16 18 19 21	010	04:45 1
1955-01MR	4.0 4.5 5.0 6.0		20:05 1M
1955-07MR	6.0		20:05FB1M
SY 1955	110 18	010	20:05 1
SY 1955 TN	110 120 125 130 140 160 180 200 18 19 20 21 22 23 24 25	010	20:05 9
2134-35	110 120 130 140 150 160 170 180 200 18 19 21 22 23 24 25	030	32:10 1

# SCHMETZ

**Needles for sewing industrial fabrics**

**Agujas para coser materiales industriales**

**Aiguilles pour la confection de matériaux industriels**

**Nadeln für die Verarbeitung von Industriematerialien**

System	NM / SIZE	PG	CANU
2134-35 MR	4.0 5.0 6.0		32:10 1M
2134-35 SD1	110 120 130 140 150 160 18 19 21 22 23	050	32:10ME1
2134-35 SD1 SERV 7	100 110 120 130 140 16 18 19 21 22	050	32:10ME17
2134-35 SERV 7	150	030	32:10 17
2134-35 TN	110 130 140 150 180 200 18 21 22 24 25	030	32:10 9
3355-01MR	4.5		37:20 1M
SY 3355	200 230 25 26	020	37:20 1
3651-01MR	6.0		38:00 1M
SY 5021	280 28	230	50:44MA1
7225-01MR	4.0 5.0 6.0		32:10 1M

Ferd. Schmetz GmbH SERVICEHOUSE

Bicherouxstraße 53 - 59, 52134 Herzogenrath (Germany)

Phone: +49 (0)2406 - 85 185, Fax: +49 (0)2406 - 85 186

www.schmetz.com, servicehouse@schmetz.com

